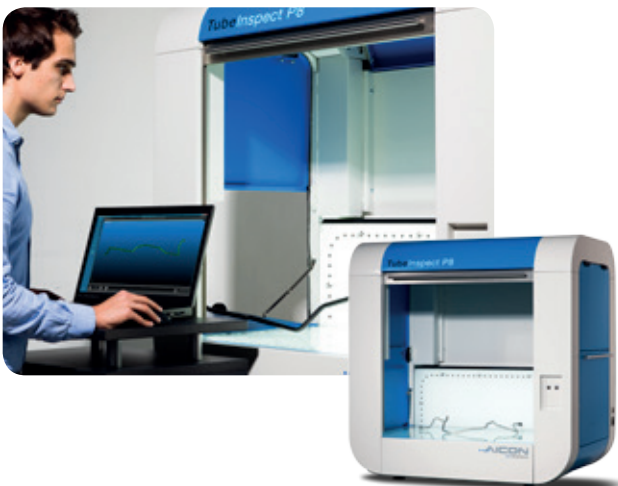


TubeInspect P8

Der neue Maßstab in der 3D Vermessung von Rohr und Draht

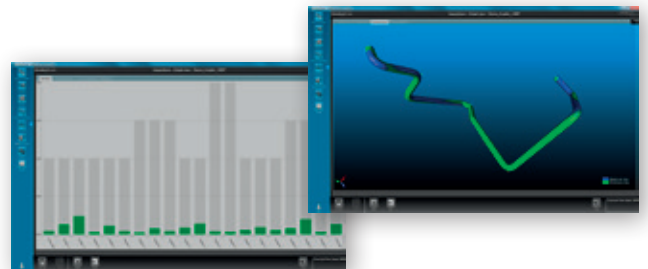
Seit 20 Jahren steht die optische Rohrmesstechnik von AICON für eine effiziente Qualitätssicherung beim Biegen von Rohr und Draht. Hochgenaues und schnelles Messen, programmierbare optische Lehre, automatisches Einrichten und Korrigieren von Biegemaschinen, Reverse Engineering von Musterleitungen, Erstmusterprüfung, automatische 100 % Kontrolle – das sind nur einige der zahlreichen Anwendungen der bewährten Technologie.

Das neue TubeInspect P ist die konsequente Weiterentwicklung dieses Erfolgskonzeptes. Es ist die Antwort auf den ständig steigenden Bedarf an Rohrmesstechnik in vielen Fertigungsbereichen und auf gestiegene Kundenanforderungen nach einer Prüfung immer engerer Toleranzen.



Das neue TubeInspect P8 Hochgenau und vielseitig

Der Großteil aller gebogenen Rohre und Drähte hat eine End-zu-End-Länge von weniger als 1.000 mm und einen Durchmesser von maximal 100 mm. Das erste Modell der neuen TubeInspect Generation, das TubeInspect P8, wurde speziell für die effiziente Qualitätskontrolle von Bauteilen dieser Art entwickelt.



Ausgerüstet mit 8 hochauflösenden Kameras ist es für Rohre und Drähte von 1 mm bis 125 mm Durchmesser geeignet und ermöglicht eine optimale 3D Kontrolle von Prüfobjekten bis zu 1 m Länge. Aber auch längere Objekte misst das TubeInspect P8 einfach und schnell. Durch die seitlichen Öffnungen können diese durchgeschoben und in Sequenzen geprüft werden.

Die Messgenauigkeit für die Bestimmung der Mantelabweichung liegt bei bis zu 0,035 mm. In der Regel liegen die Messergebnisse innerhalb von 2 bis 5 Sekunden vor. Produktionsabläufe, wie das Einrichten von Biegemaschinen, werden erheblich optimiert und so Kosten gespart. In Kombination mit der Softwareplattform BendingStudio bietet das System viele anwendungsorientierte Funktionalitäten.

Neueste Technik für höchste Anforderungen

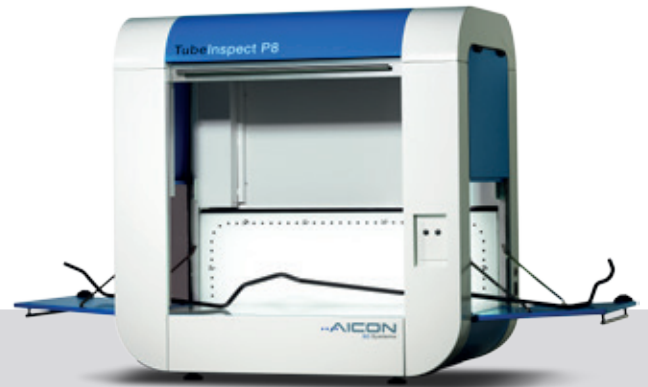
TubeInspect P8 erfüllt dank des Einsatzes neuester Technik höchste Anforderungen an Genauigkeit und Messgeschwindigkeit. Die langlebige LED-Beleuchtungstechnik ist wartungsarm und gewährleistet eine besonders gleichmäßige Ausleuchtung des Messfeldes.

Hochauflösende Digitalkameras mit modernster GigE-Technik ermöglichen die nahezu synchrone Erfassung des Messobjektes innerhalb von Millisekunden. Die innovative dreidimensionale Glasreferenz ist hochpräzise und langzeitstabil.

TubeInspect P8

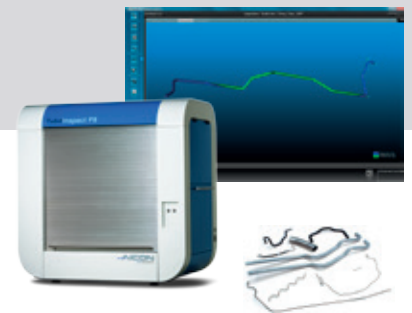
IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK:

- ✓ Hochauflösende Digitalkameras mit modernster GigE-Technik
- ✓ Unempfindliche, langlebige und wartungsarme LED Beleuchtungstechnik
- ✓ Hochpräzise und langzeitstabile 3D Glasreferenz
- ✓ Messmittelfähigkeit ermittelt mit DKD-kalibriertem Masterrohr
- ✓ Programmierbare optische Lehre - spart Kosten für mechanische Lehren
- ✓ Mobil in der Produktion einsetzbar
- ✓ Aufklappfunktion für Messung größerer Biegebauteile
- ✓ Passt auf eine Euro-Palette – senkt Transportkosten und Platzbedarf
- ✓ Geeignet für alle Materialien



Technische Daten

Messbereich	1.000 mm x 580 mm x 400 mm
Anzahl Kameras	8 hochauflösende Digitalkameras mit GigE-Technik
Durchmesser Rohre	1 mm bis 125 mm
Messbereich Biegewinkel	1° - 340°
Minimaler Vorschub zwischen zwei Bögen	Bogen in Bogen und Freiform möglich
Software	BendingStudio
Referenzfeld	Dreidimensionale Glasreferenz
Abmessungen	1.140 mm x 746 mm x 1.140 mm
Gewicht	240 kg
Messgenauigkeit	0,035 mm Mantelabweichung



ANWENDUNGSGEBIETE

- Einrichten und Korrigieren von Biegeprogrammen
- Überwachung bei der Herstellung von Serienbauteilen
- Produktion von Freiformgeometrien
- Reverse Engineering
- Lehrenersatz